

Technisches Datenblatt

Wasseraufbereitungsanlage mit Nanofiltrationsmodul WaterCube

Beschreibung

Die Wasseraufbereitungsanlage WaterCube erreicht über eine speziell beschichtete Keramikmembran hohe Reinigungsleistungen im Bereich vieler Anwendungen:

- Industrielles Abwasser
- Herstellung von Prozesswasser
- Behandlung von Oberflächen- und Sickerwasser
- Vorreinigung zur Entlastung von nachgeschalteten Wasseraufbereitungen

Die Vorteile der Technologie sind u.a.

- Niedrige Betriebskosten
- Rückspülbarkeit der Membranen
- Hohe Standzeiten und Lebensdauer
- große pH- und Temperaturbeständigkeit

Membranspezifikationen

Material	Keramikverbindung
Material der Beschichtung	Polymer
MWCO	x
Min. MgSO ₄	x
Membranladung	negativ
Innendurchmesser der Membran	x

Typische Anlagenparameter

Max. Druck	6 bar
Max. Rückspüldruck	4 bar
Betriebsdruck	4 bar
Energieverbrauch elektr.	ca. 25-30 kWh/m ³ Permeat
Temperatur Feed	1 – 55 °C
pH-Bandbreite	5 - 9
Chlorkonzentration	beständig in Abhängigkeit der Zusammensetzung
Rückspülzeit	2 – 10 % der Betriebszeit

Anforderungen Feed-Wasser

Max. TSS	x ppm
Max. Partikelgröße	50 µm

Modulspezifikationen

Membranoberflächengröße	m ²
-------------------------	----------------

Dimensionen der Wasseraufbereitungsanlage (Bsp. 2,5m³/d Permeat)

Höhe	1,8 m
Länge	2 m
Breite	0,9 m
Gewicht	250 kg

Konstruktion

Rahmenkonstruktion	Aluminium
Verrohrung	PE

Dimensionierungen

Wassermenge Feed	1 – 20.000 m ³ /a (modular)
------------------	--

Durch den modularen Aufbau unserer Anlagen und die Anpassbarkeit der Beschichtungen können wir direkt auf ihren Anwendungsfall eingehen. Wir können auch ihre bestehende Anlage erweitern oder entlasten. Für eine persönliche Beratung steht Ihnen unsere

Frau Martina Findling
Telefon: +49 (0) 162 331 26 21
E-Mail: info@inflatotec.com
gern zur Seite!